

Datum: 10.11.2022

Lokales Kooperationsprojekt mit weltweitem Impact CFK-Demobauteil für Messen und Veranstaltungen

In einem gemeinsamen Projekt bündeln das National Manufacturing Institute Scotland und MAPAL ihre Kompetenzen und erarbeiten zusammen ein Generic Component, das die Werkzeugkompetenz von MAPAL im Bereich der CFK-Bearbeitung unter Beweis stellt. Das ursprünglich für lokale Messen und Veranstaltungen geplante Bauteil kommt nun weltweit zum Einsatz.

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com



Das Musterbauteil zeigt eine Vielfalt an Flächen und Bohrungen, die mit CFK-Werkzeugen von MAPAL bearbeitet wurden. ©MAPAL

„Speziell für Messen und Veranstaltungen benötigten wir ein fiktives Bauteil, um daran unsere Werkzeuge und wesentliche Bearbeitungen im CFK-Bereich konkret zu erläutern“, sagt Mark Radcliffe, Business Development Manager bei MAPAL UK. „Für Projekte dieser Art nutzen wir gerne unsere sehr guten Kooperationen und Partnerschaften mit Universitäten und Instituten.“

Datum: 10.11.2022

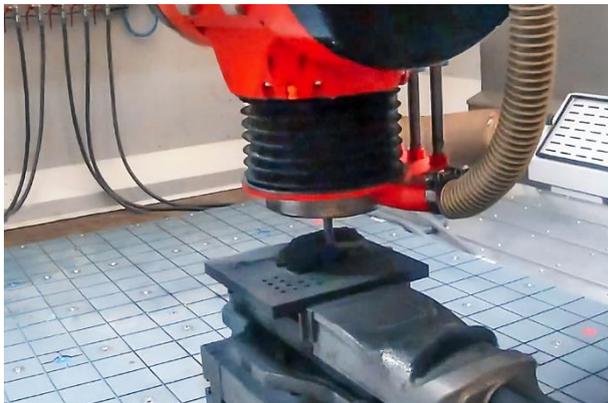
Das National Manufacturing Institute Scotland (NMIS) ist eine Gruppe industriegeführter Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen mit einem Netz von Partnern in ganz Schottland und stellt seine Leistungen dem verarbeitenden Gewerbe zur Verfügung. Dazu bietet das NMIS Fertigungsunternehmen Zugang zu innovativen Technologien und ein internationales Netzwerk an Experten und Mitarbeitern aus Industrie und Wissenschaft.

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com

Nach einer ersten Besprechung erarbeiteten CFK-Spezialisten des NMIS ein 3D-Modell des künftigen Demobauteils, das die gewünschten Bearbeitungen und darzustellenden Werkzeuge aufzeigte. Ein Partner von MAPAL UK stellte das Material zur Verfügung. Werkzeuge und die optimalen Bearbeitungsparameter lieferte MAPAL zu. Nach Fertigstellung des Entwurfs wurde das Verbundstoffbauteil im Lightweight Manufacturing Centre des NMIS bearbeitet.



Das Bauteil während der Bearbeitung im Lightweight Manufacturing Centre des National Manufacturing Institutes Scotland. ©MAPAL



Datum: 10.11.2022

Das Ergebnis überzeugt, wie Mark Radcliffe unterstreicht: „Das Demobauteil war ursprünglich für den Einsatz in Großbritannien gedacht. Das Marktsegmentmanagement in Aalen wird es nun aber global auf Veranstaltungen nutzen.“

Wörter:	237
Zeichen mit Leerzeichen:	1.884

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com

Bei Veröffentlichung bitten wir um Zusendung eines Belegexemplars postalisch zu Händen von Kathrin Rehor oder per E-Mail an kathrin.rehor@mapal.com.