



MAPAL*Group*

Votre partenaire technologique pour l'usinage





« Chaque partenariat repose sur le dialogue. Car la compréhension naît uniquement d'un dialogue direct et sincère. C'est pourquoi nous ne cessons de dialoguer – avec nos clients, nos employés et le monde de la technique. »

Dr Jochen Kress, associé gérant du Groupe MAPAL



Du dialogue au partenariat.

Chers lecteurs,

Au cours des années passées, le Groupe MAPAL n'a cessé de se développer afin de devenir le partenaire technologique innovant et fiable à l'échelon international. Au cours de tous les changements et ajustements qui ont été nécessaires sur cette voie et qui continueront à nous accompagner, nos constantes fondamentales restent intactes et au centre de nos actions : le dialogue et le partenariat qui en résulte.

Nous menons le dialogue avec le monde de la technique à tous les échelons de notre entreprise, chaque jour, chaque heure. Nous sondons les opportunités qui s'offrent dans le secteur de l'usinage et créons des espaces pour les innovations. Nous obtenons ainsi de nouveaux concepts d'outils et développons de nouveaux processus de fabrication.

Nous menons le dialogue avec nos clients pour chaque mission qui nous est confiée et même au-delà. Nous connaissons ainsi les enjeux de chaque branche et notre longue expérience nous permet de mieux cerner les exigences spécifiques et de proposer des solutions concrètes et efficaces.

Il va de soi que nous dialoguons également avec nos employés, nos partenaires commerciaux, les institutions en Allemagne et dans le monde entier.

Car ce dialogue conduit à beaucoup plus : plus de confiance, plus de succès. Telle est, pour nous, la définition de partenariat.


Dr Jochen Kress

Vous

recherchez des experts qui réfléchissent avec vous pour progresser ?

Partenariat

Nous

nous employons à trouver la solution pour vos applications.

Solutions d'outils et de process associées à une large gamme de prestations.

En qualité de partenaire technologique, nous assistons nos clients pour développer des processus de fabrication efficaces et respectueux des ressources naturelles grâce à des outils standard, des concepts d'outillage personnalisés et l'optimisation des détails des outils. Nos outils répondent à toutes les exigences en matière de fiabilité, de précision et de simplicité d'utilisation. Comment ? Grâce à la Recherche et Développement permanente, ainsi qu'à des équipements de production ultra modernes.

Nombreux sont nos clients qui recherchent non seulement l'outil parfait pour leur application mais aussi un partenaire qui se charge de la planification et de la gestion complète de leur process. Nous sommes à vos côtés au cours de toutes les phases de la production et maintenons votre fabrication au plus haut niveau : rentable, économique et fiable. Par ailleurs, nous proposons à nos clients des solutions globales interconnectées pour toutes les tâches périphériques liées au processus d'usinage proprement dit.



N° 1

Leader dans l'usinage de pièces prismatiques.

Sites de production, points de vente et agences S.A.V. dans

25

pays.

Plus de

450

conseillers techniques sur place.

Plus de

300

apprentis dans le monde entier.

Les investissements annuels dans le domaine de la R&D représentent

6%

du CA.

Notre bien le plus précieux : plus de

5.500

employés dans le monde entier.

Pérennité et innovation - dès le début.



1950 : Fondation par
Dr Georg Kress

1950

1951 1952

En qualité de fournisseur leader mondial d'outils de précision et de solutions d'usinage porteuses d'avenir, MAPAL peut se prévaloir d'une histoire singulière. D'emblée, MAPAL fait preuve de continuité et d'innovation, poussé par cet esprit inventif typiquement souabe et marqué par l'audace entrepreneuriale de la famille Kress, propriétaire de l'entreprise.



1954 : Le premier alésoir - à l'origine de la gamme de produits actuelle



1969 : Dr Dieter Kress prend ses fonctions au sein de l'entreprise

1953

1954

1955

1956

1957

1958

1959

1960

1961

1962

1963

1964

1965

1966

1967

1968

1969

1950

Fondation - une décision courageuse

À l'âge de presque 50 ans, Dr Georg Kress fonde l'entreprise MAPAL Dr. Kress KG, à Aalen (Baden-Wurtemberg, Allemagne).

Dans un premier temps, la gamme de produits comprend des tarauds et des machines pour l'usinage du bois. MAPAL est l'acronyme de « Maschinen- und Präzisionswerkzeugfabrik Aalen ».

1954

Le premier alésoir - la première innovation MAPAL

Dr Georg Kress achète le brevet d'un inventeur italien, portant sur un alésoir monocoupe. Dans un premier temps, cet alésoir, doté d'une lame réglable bloquée dans une fente, ne fonctionne pas. Ce n'est que grâce aux ingénieurs avisés de MAPAL que ce projet aboutit, marquant le début d'une révolution dans le domaine de l'usinage des alésages.



1969

Succès de la deuxième génération

Dr Dieter Kress, le fils du fondateur, entre dans l'entreprise.



de 1960 à 1969

Croissance - une assise solide

Forte d'une capacité d'innovation, d'une vision entrepreneuriale et dotée d'une assise financière solide, l'entreprise compte désormais 130 employés. Afin de garantir le développement futur, Dr Georg Kress achète des terrains autour du site. En même temps que la construction d'un nouveau bâtiment, un plan d'occupation des sols est élaboré pour l'avenir.

Innovation et expansion.



1977 : Première filiale aux États-Unis



1984 : Développement radical de la gamme de fabrication

1970

1971 1972 1973 1974

1975

1976 1977 1978 1979

1980

1981 1982 1983 1984

1985

1986

de 1970 à 1979

Spécialisation – pour une capacité d'innovation accrue

Au cours des années 70, MAPAL se spécialise dans la fabrication d'outils avec plaquette de coupe pour la finition de perçages. La fabrication tout d'abord de tarauds et de filières, puis plus tard de molettes à rouler, est arrêtée. Le service recherche et développement est alors restructuré afin de mettre en place des conditions optimales pour intensifier son évolution. Depuis, des innovations constantes et rapides sont la marque de fabrique de MAPAL.

1977

Terrain inconnu – la première filiale

En 1977, on se tourne vers l'Ouest : MAPAL crée la première filiale aux États-Unis.

de 1980 à 1989

Leader technologique – dans de nouveaux domaines

Au cours des années 80, MAPAL passe de 180 à 480 employés et prend une place de leader technologique suite au développement radical de sa gamme de fabrication. À grande échelle, l'entreprise part à la conquête de l'industrie automobile, redéfinit la distribution – conformément à la devise « MAPAL est là où sont les clients » – consolidant ainsi considérablement son assise financière.



1997 : Première filiale en Amérique du Sud (Brésil)



1999 : Première filiale en Asie (Inde)

1987 1988 1989 **1990** 1991 1992 1993 1994 **1995** 1996 1997 1998 1999 **2000** 2001 2002 2003 2004



de 1990 à 1999

Compétence – par de nouvelles technologies

L'acquisition du centre de compétences, à Pforzheim (Allemagne), permet à MAPAL d'élargir son portefeuille par des outils PCD, notamment pour la fabrication en grande série de pièces en aluminium. D'autres centres de compétences, chacun ayant une spécialisation claire, approfondissent la gamme de produits par des outils recessing et ISO, des outils de serrage et des alésoirs multicoupe.

Les prestations de services et la gamme de produits sont développées de manière significative, plusieurs filiales sont établies en Allemagne et à l'étranger. Avec 1 700 employés en 1999, le Groupe MAPAL jouit d'une réputation internationale et est l'un des principaux fournisseurs d'outils spéciaux.

Partenaire technologique leader mondial.



2008 : Dr Jochen Kress prend ses fonctions au sein de la direction



2012 : Propre unité de revêtement CVD



2017 : Fondation de c-Com GmbH

2005

2006 2007 2008 2009

2010

2011 2012 2013 2014

2015

2016 2017 2018

de 2000 à 2009

Qualité dans le monde entier – avec une base solide en Allemagne

Au cours des années 2000, la gamme de produits ne cesse d'être complétée, plusieurs succursales sont implantées dans le monde entier. Grâce à des solutions fiables, rentables et personnalisées, MAPAL ouvre de nouveaux marchés et s'impose même dans des secteurs exigeants, tels que l'industrie aéronautique. MAPAL continue de miser sur une base solide en Allemagne. Les centres de compétences connaissent d'importants développements, sont dotés d'équipements à la pointe de la technologie et imposent des normes de production pour des prestations homogènes dans le monde entier.

2008

Janvier 2008, Dr Jochen Kress, petit-fils du fondateur, prend ses fonctions au sein de la direction du Groupe MAPAL.



Aujourd'hui

de 2010 à aujourd'hui

MAPAL – le partenaire technologique leader mondial

Fort d'innovations constantes et d'une croissance internationale, MAPAL s'est établi comme le spécialiste de l'usinage de pièces prismatiques. Grâce à ses compétences spécifiques, sa longue expérience et sa vaste gamme de produits et de services, MAPAL est aujourd'hui le partenaire technologique leader mondial.

S'appuyant sur une forte capacité d'innovation et sur des investissements importants, MAPAL met en œuvre les thèmes d'avenir, rapidement et efficacement. En matière d'outils de précision, MAPAL lance ainsi en exclusivité un outil de série, en fabrication additive par fusion laser sélective. La fondation de c-Com GmbH s'inscrit également dans la stratégie de digitalisation et du concept de l'industrie 4.0. Nombreuses sont les solutions sophistiquées rapidement disponibles pour l'usinage de pièces pour l'industrie du futur, comme par exemple pour l'électromobilité.



2018

Depuis le 1^{er} janvier 2018, le Groupe MAPAL est dirigé par Dr Jochen Kress. Dr Dieter Kress cède les rênes et lui confie la fonction d'associé gérant.

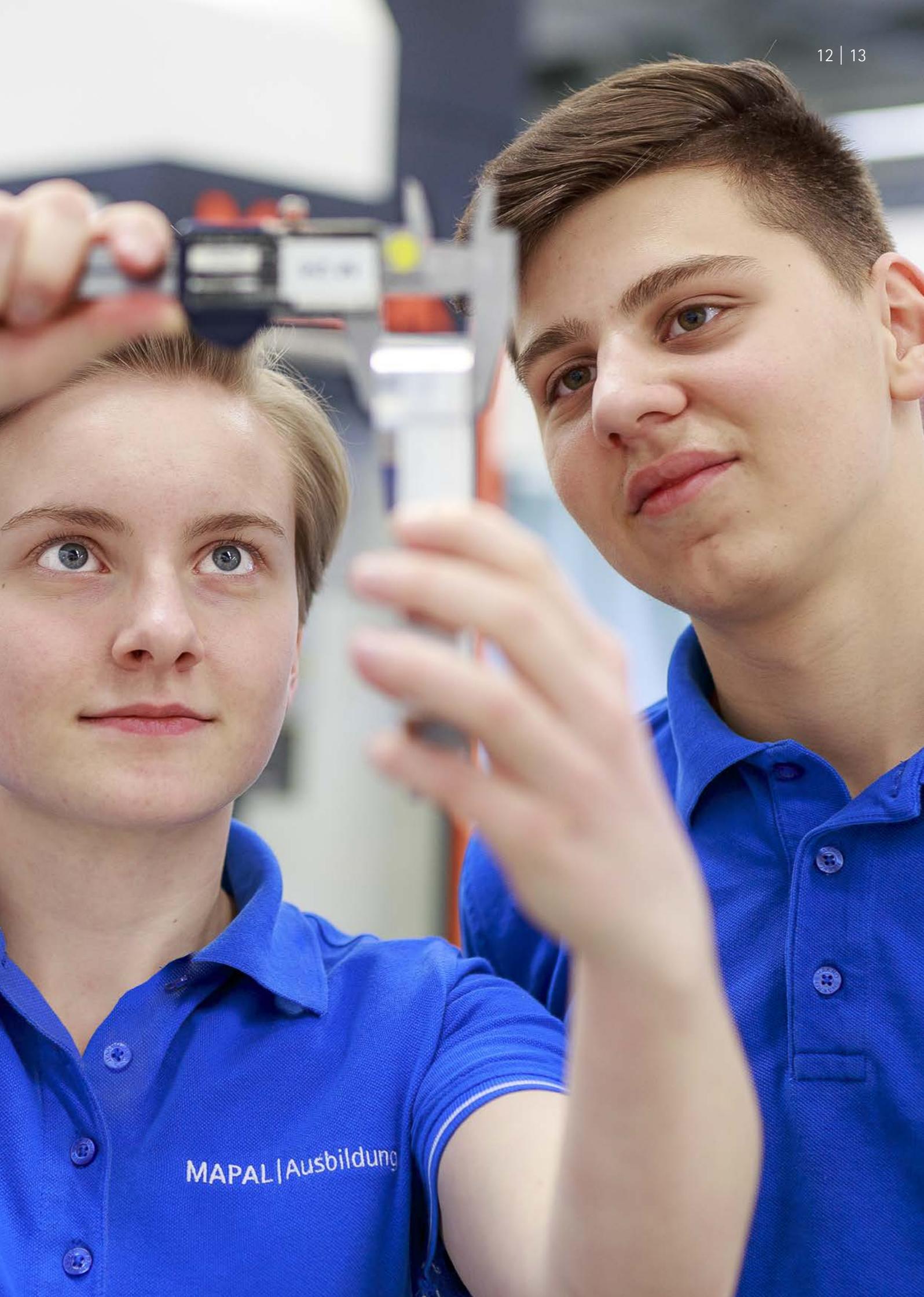


De l'apprenti au spécialiste – l'équipe MAPAL.

Le succès de MAPAL repose sur un pilier essentiel : plus de 5 500 employés dans 25 pays. MAPAL mise sur le savoir-faire et l'engagement de ses salariés et offre dans ce contexte les meilleures conditions pour un avenir sûr et prospère. En proposant des emplois variés et intéressants, de nombreuses possibilités de perfectionnement personnel et professionnel et des conditions de travail modernes dans un environnement global, MAPAL pose les jalons pour un partenariat durable avec ses salariés.

Une grande importance est accordée à la formation et au sentiment d'appartenance des jeunes. À ce sujet, MAPAL a développé un programme de formation qui intègre chaque année plus de 300 apprentis et étudiants en formation par alternance. Les centres de formation modernes et un concept pédagogique continu garantissent un accès direct au monde du travail à la fin de leurs études. En outre, les étudiants ont la possibilité d'appliquer directement leurs connaissances acquises dans le cadre de stages, d'un travail d'appoint ou d'un mémoire afin de mettre ainsi en place un premier réseau chez MAPAL.





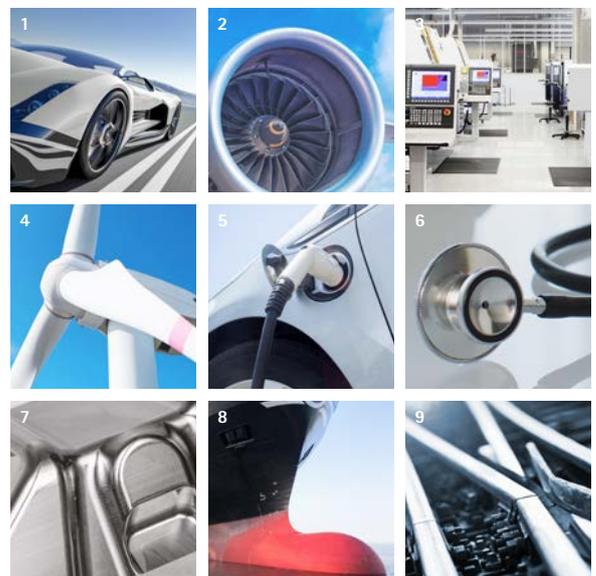
MAPAL | Ausbildung



Marchés et secteurs.

Grâce à un long partenariat étroit avec ses clients, MAPAL a acquis de profondes connaissances dans la quasi-totalité des procédés et applications en matière d'usinage. Nombreux sont les domaines d'application, ayant recours aux solutions d'usinage de MAPAL, dans les secteurs les plus variés.

Pour relever les défis de l'industrie automobile et satisfaire aux exigences inhérentes de la fabrication en grande série, MAPAL ne cesse d'apporter des solutions innovantes, utilisées par les plus grands constructeurs et leurs sous-traitants tant au niveau du châssis qu'au niveau du groupe propulseur et dans l'électromobilité. Fort de ses innovations fiables, MAPAL est également un partenaire accrédité de l'industrie aéronautique et pose des jalons dans les domaines de la fabrication et de l'usinage. Et même pour le champ de compétences le plus récent, la construction d'outils et de moules, une vaste gamme de produits est disponible.



- | | | |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------|
| 1 Automobile | 4 Production d'énergie | 7 Construction de moules |
| 2 Aéronautique et astronautique | 5 Électromobilité | 8 Construction navale |
| 3 Construction mécanique | 6 Technique médicale | 9 Transport ferroviaire |



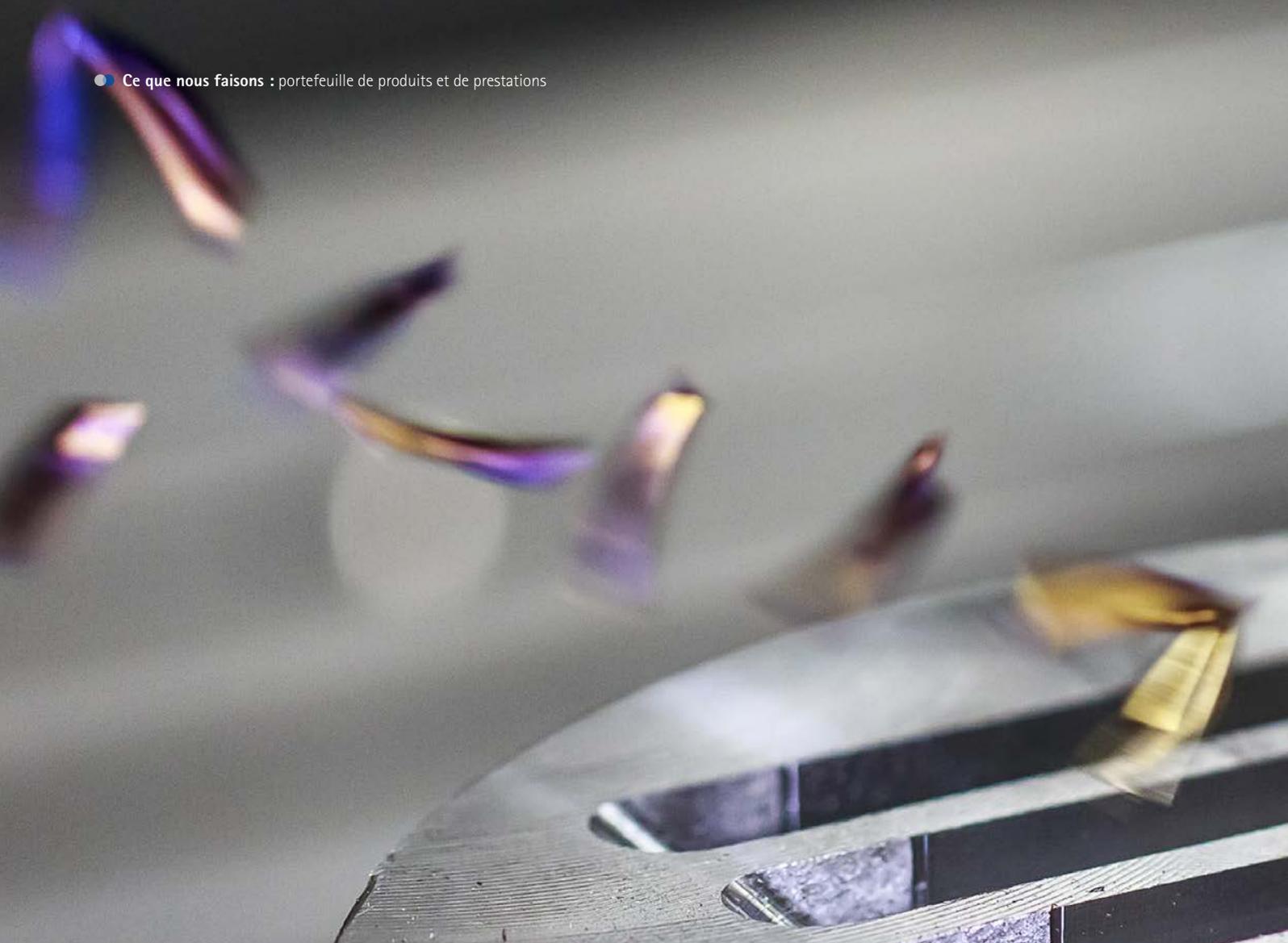
Solutions d'outils et de process associées à une large gamme de prestations.

MAPAL dispose d'un large portefeuille de produits et de prestations. À partir d'outils spéciaux personnalisés et de produits standard performants, nos solutions d'usinage répondent parfaitement aux attentes en termes de fiabilité, de précision et de rentabilité.

En proposant en outre des prestations intelligentes, les clients bénéficient ainsi d'un kit complet pour leurs applications d'usinage.







Alésage et alésage de finition

Les outils pour la finition des alésages représentent la compétence-clé de MAPAL. Selon la complexité de l'usinage et les exigences en matière de précision et de qualité, MAPAL propose la solution adaptée : Alésoirs et outils d'alésage de finition avec plaquettes de coupe et patins de guidage réglables pour la précision la plus élevée, alésoirs multicoupe et systèmes à tête amovible pour les meilleures conditions de coupe.



Perçage pleine matière, alésage demi-finition et lamage

La gamme d'outils pour le perçage pleine matière, qui comprend des solutions pour l'usinage fiable et rentable de quasiment tous les matériaux, est complétée par des systèmes à tête amovible. Les outils d'alésage, qui interviennent entre le perçage pleine matière et la finition, doivent parfaitement allier solidité pour résister aux efforts d'usinage et rentabilité élevée. Une technologie innovante et une précision absolue permettent à MAPAL de proposer une vaste gamme d'outils avec plaquettes amovibles ISO et arêtes de coupe PCD brasées. Les outils de lamage hautes performances permettent également d'accroître nettement la productivité.



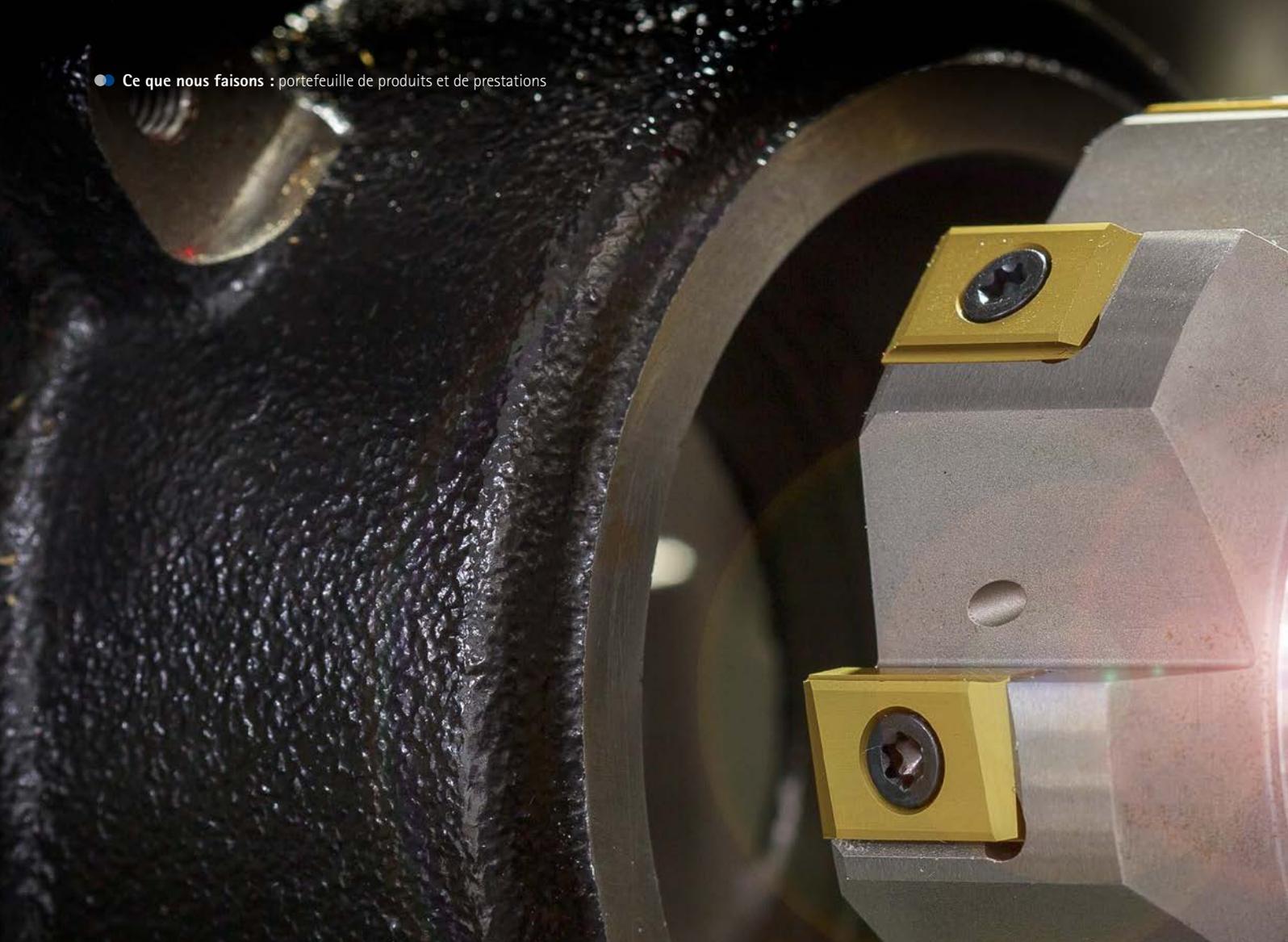
Fraisage

MAPAL propose l'outil correspondant à chaque opération de fraisage. Notamment les fraises à rainurer carbure monobloc, les fraises avec arêtes de coupe PCD et les fraises avec plaquettes réglables. Outre les opérations d'usinage courantes, MAPAL propose également des procédés spécifiques, tels que le fraisage circulaire, le fraisage trochoïdal ou le fraisage hélicoïdal, avec des solutions d'outils innovantes.



Serrage

Lors de l'utilisation des outils, leur attachement à la broche de la machine, en d'autres termes, la technique de serrage, jouent un rôle essentiel. La gamme de dispositifs de serrage MAPAL propose pour chaque application une interface qui garantit à l'outil en service la puissance nécessaire, ainsi que la précision de concentricité et de repositionnement. C'est ainsi que l'utilisation judicieuse de la fabrication additive, notamment dans le domaine du serrage, a ouvert de toutes nouvelles perspectives.



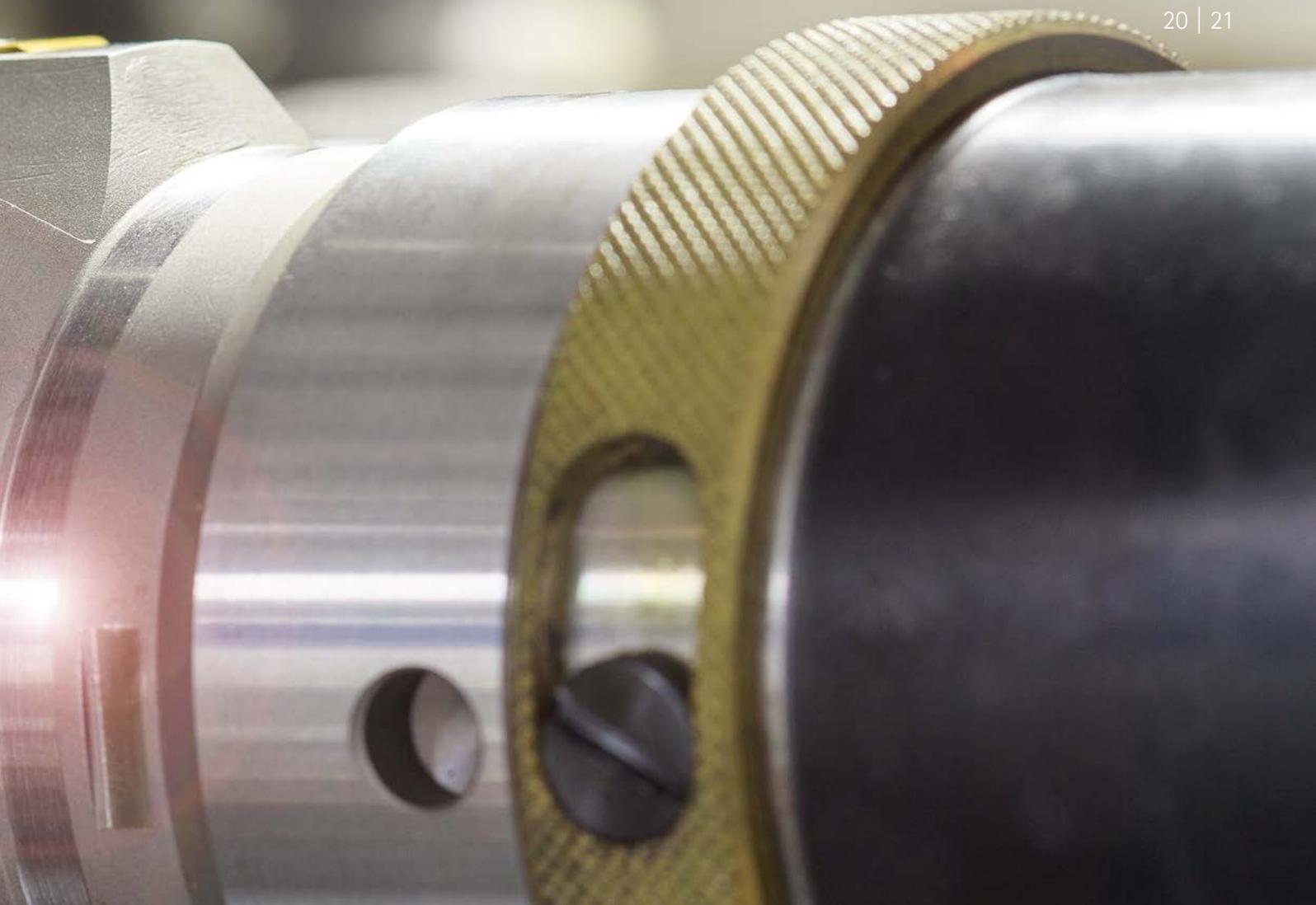
Tournage

Dans le domaine du tournage, la force de MAPAL réside dans le tournage dur avec PcBN. La gamme comprend des outils spéciaux pour le tournage, pour le rainurage dur, et des plaquettes rondes indexables pour l'utilisation optimale du PcBN, un matériau coûteux, ainsi qu'un large choix de plaquettes amovibles standard. Le portefeuille est complété par des attachements HSK-T qui offrent les avantages de l'interface HSK, même sur des tours. Par ailleurs, des solutions complètes sont disponibles pour des applications sélectionnées.



Recessing

Les outils recessing affichent le maximum de potentiel en termes de rationalisation et d'optimisation lors de l'usinage de contours complexes, de perçages non cylindriques, d'appuis plans ou de piquages, que cela soit sur des machines spéciales ou sur des centres d'usinage flexibles en cas d'usinage intégral. La gamme de produits comprend des outils recessing mécaniques, des barres d'alésage et des têtes de dressage, ainsi que des outils à commande numérique, tels que le système d'outil mécatronique flexible TOOLTRONIC pour les machines sans unité d'avance supplémentaire.



Réglage, mesure et distribution

Pour le déroulement technique et logistique de chaque moyen de production, les machines modernes sont équipées de systèmes de stockage sophistiqués et d'instruments de réglage et de mesure ultra précis. Une structure des données ciblée associée à des appareils fiables et à commande intuitive jouent un rôle décisif dans l'efficacité. Les produits et services MAPAL permettent de proposer un système modulaire holistique pour ce domaine.



Services

Dans l'usinage des métaux, les coûts de production jouent un rôle essentiel. Pour les contrôler, une parfaite compréhension des processus s'impose. En proposant des services sur mesure en matière d'ingénierie, de logistique, de maintenance et de formation, MAPAL accompagne tout au long de la production.





Maîtriser les enjeux de l'avenir avec notre capacité d'innovation.

Les mégatendances impactent les innovations. Les exigences, auxquelles se doit de répondre la technologie de l'outillage moderne, naissent de thèmes prioritaires (efficacité énergétique ou préservation des ressources naturelles) mais aussi de développements actuels, comme par exemple la modification du groupe motopropulseur ou le concept de l'industrie 4.0.

Afin de pouvoir proposer, avec des produits innovants, aux clients des solutions permettant de réaliser ces mégatendances, MAPAL accorde une place importante à la recherche. Le contact étroit avec les clients, les partenaires et les institutions en constitue la base. MAPAL se distingue par le développement cohérent, de l'idée jusqu'au lancement sur le marché de produits et services concrets.

Actuellement, l'attention se porte sur les changements dans le secteur automobile. La transformation du moteur à combustion vers l'électromobilité préoccupe sérieusement notamment les fabricants d'outils de précision. Grâce à la coopération intense avec les constructeurs automobiles et les sous-traitants, MAPAL a pu très tôt proposer des solutions complètes pour l'usinage des pièces destinées aux moteurs électriques et conforter ainsi sa réputation de partenaire fiable et innovant pour l'avenir.



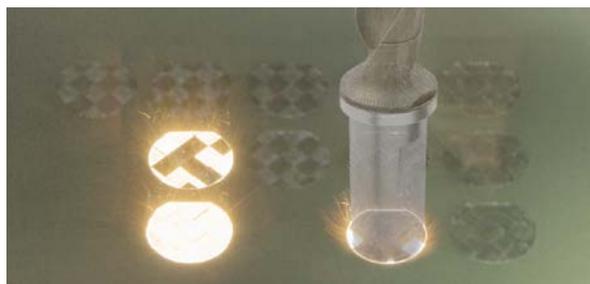
La digitalisation contribue à la transparence des processus.



La digitalisation elle aussi impose des exigences particulières aux entreprises. Ici, deux aspects revêtent une importance particulière. Tout d'abord, la digitalisation de l'entreprise MAPAL même qui, par une transparence et une cohérence accrues des données et des standards homogènes dans le monde entier, propose un excellent service après-vente et renforce son rôle de partenaire fiable. Par ailleurs, la mise en réseau numérique des entreprises tout au long de la chaîne de valeur ajoutée permet de créer de nouveaux produits et/ou de perfectionner nettement les produits disponibles.

Dans ce contexte, MAPAL a beaucoup investi au cours des années passées et, en tant que première entreprise du secteur, a développé c-Com, une plateforme cloud, assurant la gestion collaborative des données pour les outils. Aujourd'hui, la startup c-Com GmbH propose des prestations modulaires numériques concernant l'usinage et permet à ses clients une entrée facile dans le monde de la digitalisation. MAPAL utilise également c-Com, par exemple dans le cadre de ses prestations en matière de gestion d'outillage, assurant ainsi le maximum de transparence en ce qui concerne les coûts, le flux des données et des marchandises.





Saisir les opportunités et faire preuve d'audace et de clairvoyance pour les réaliser.

MAPAL est la première entreprise du secteur à s'être intéressée à la fusion laser sélective. Dans le domaine de la R&D, la recherche fondamentale intense a permis d'exploiter l'énorme potentiel que représente l'impression 3D pour la réalisation d'outils.

Dans ce contexte, il convient de nommer de nouvelles opportunités au niveau de la conception, notamment en ce qui concerne les petits outils, filigranes et complexes en termes de géométrie, ainsi que les éventuelles réductions de poids grâce aux cavités intégrées.

Avec le foret à plaquettes amovibles QTD pour les petits diamètres, MAPAL a lancé sur le marché le premier outil de série fabriqué de manière additive. Il était impossible de reproduire traditionnellement les canaux d'arrosage hélicoïdaux, indispensables au bon fonctionnement, l'impression 3D permet désormais de résoudre ce problème. Actuellement, la fusion laser sélective complète parfaitement l'usinage conventionnel.



À la pointe de la technologie
grâce à la recherche et développement.



Les innovations sont depuis toujours le moteur de notre entreprise. Par conséquent, le service R&D est parfaitement bien positionné, tant en termes d'effectifs que d'équipement technique. Le montant des investissements, élevé chaque année, garantit la position de leader technologique de MAPAL.

Plus de 60 ingénieurs, techniciens et opérateurs travaillent chaque jour au centre R&D, à Aalen, dans les domaines suivants : revêtement, technique des matériaux et simulation. Soutenus par les centres de compétences, ils conçoivent de nouvelles solutions d'outillage, de nouvelles géométries de coupe, des matériaux de coupe parfaitement adaptés et des revêtements pour les outils haute performance. Ils testent d'autres procédés de fabrication et des technologies innovantes pour une production d'outils efficace.

La proximité du client est tangible dès le développement : il est ainsi possible de tester et de perfectionner de nouvelles solutions d'outil dans le centre d'essais. Roder de nouveaux produits pour le client et fabriquer des prototypes jusqu'à la présérie font également partie des services. Plus de 400 essais sont effectués chaque année en environnement de fabrication réel. Plusieurs centres d'usinage, une technique de mesure ultra précise et la possibilité de fabrication additive via impression 3D permettent de reproduire de manière identique pratiquement tous les procédés du client. Par ailleurs, MAPAL met à la disposition du client, dans le cadre des services proposés, certaines machines du centre d'essais.

Pour de nouveaux projets, les ingénieurs puisent leur capacité d'innovation dans les relations étroites avec les clients, les fabricants de machines et les fournisseurs de matériaux de coupe, ainsi que dans l'excellente coopération avec différentes universités et instituts renommés.

● Ce qui nous distingue : niveau de production élevé dans le monde entier



Le système de production mondial garantit une excellente qualité des produits.

Les outils MAPAL sont synonymes d'excellence en matière de qualité et de rentabilité. Ces exigences sont également la priorité absolue dans la fabrication des outils. Sur 27 sites implantés dans le monde entier, des équipements ultra modernes et des procédés standardisés garantissent que la fabrication et le reconditionnement des outils satisfont aux normes les plus sévères.



MAPAL accorde la plus grande importance à une production homogène et ultra moderne. Les investissements continus dans les machines, installations et programmes CN, dans l'assurance qualité et la certification, dans l'apprentissage et la formation des salariés assurent que les produits MAPAL innovants sont fabriqués dans le monde entier avec la même qualité exceptionnelle. Les procédés de fabrication sont eux aussi standardisés. À ce sujet, les centres de compétences, chargés de la gamme de produits correspondante, définissent les procédés de fabrication et en sont responsables à l'échelle internationale. Différents programmes de construction 3D et de simulation en constituent la base. Les interfaces intelligentes transmettent ensuite les données numériquement à la machine d'usinage respective, au laser ou à l'imprimante 3D.

Reconditionnement en qualité d'origine

Les outils reconditionnés, avec affûtage et revêtement d'origine, atteignent presque le niveau de longévité d'un nouvel outil. Pour un bon déroulement des opérations, MAPAL se charge sur demande d'aller chercher et de livrer les outils concernés, garantissant ainsi, également dans ce domaine, une qualité d'origine standardisée dans le monde entier.



Le service technico-commercial dédié assure un véritable partenariat.

Pour MAPAL, la proximité du client est un principe et une partie essentielle de l'identité d'entreprise. Car le dialogue étroit et continu avec le client et la prise en compte directe des sujets qui le préoccupent sont, depuis la fondation de notre entreprise, au centre de nos activités.

Ce n'est que grâce au contact régulier et de proximité qu'il est possible de connaître et de comprendre parfaitement les procédés des clients et les enjeux de chaque branche et marché. Et, sur cette base, d'obtenir toujours de nouveaux perfectionnements.

Telle est la mission de plus de 450 technico-commerciaux.



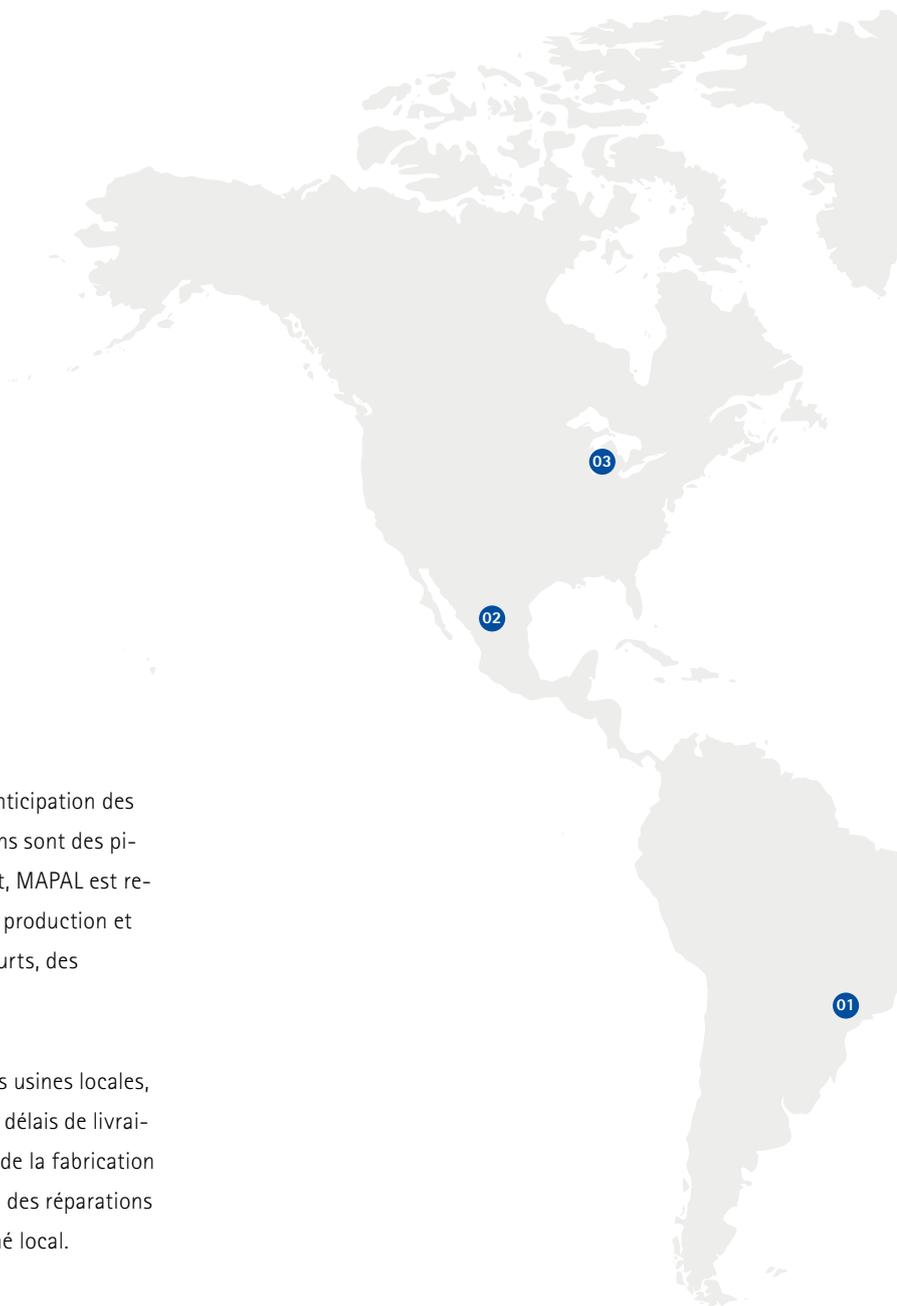


Près des clients – dans le monde entier.

Pour MAPAL, le dialogue étroit avec les clients et donc l'anticipation des défis techniques et des tendances en matière d'innovations sont des piliers essentiels de la politique d'entreprise. Par conséquent, MAPAL est représenté directement dans 25 pays par le biais de sites de production et d'agences de vente, ce qui permet d'obtenir des trajets courts, des contacts personnels et des partenariats durables.

Outre les sites de production importants en Allemagne, les usines locales, implantées sur les marchés stratégiques, garantissent des délais de livraison rapides dans le monde entier. Elles sont responsables de la fabrication de produits sélectionnés, ainsi que du reconditionnement, des réparations et des commandes de réapprovisionnement pour le marché local.

En plus de ses propres filiales, les produits MAPAL sont disponibles dans 19 autres pays par le biais de représentations commerciales.





Allemagne
Centrale du Groupe.



Amérique du Sud

- 01 Brésil** : MAPAL do Brazil, Ibirité et São Paulo

Amérique du Nord

- 02 Mexique** : MAPAL FRHENOSA S.A., San Pedro Garza García et Queretaro
03 États-Unis : MAPAL Inc., Port Huron et Fountain Inn

Europe

- 04 Danemark** : MAPAL Représentant Michael Bang Pedersen, Harrislee
05 Allemagne : MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG, Aalen, August Beck GmbH & Co. KG, Winterlingen, c-Com GmbH, Aalen, LASERPLUS AG, Idar-Oberstein, Lothmann Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG, Ludwigsburg, MAPAL ITS GmbH, Eppingen, MAPAL WWS GmbH & Co. KG, Pforzheim, MILLER GmbH & Co. KG Präzisionswerkzeuge, Altenstadt, voha-tosec Werkzeuge GmbH, Lindlar, WEISSKOPF Werkzeuge GmbH, Meiningen, WTE Präzisionstechnik GmbH, Ehrenfriedersdorf,
06 France : MAPAL France S.A.S., Le Chambon Feugerolles, Villepinte, Toulouse et Vigneux De Bretagne
07 Grande-Bretagne : MAPAL Ltd, Rugby et Rainey Engineering Solutions, Lisburn
08 Italie : MAPAL Italia S.R.L., Gessate

- 09 Autriche** : MAPAL Représentant Ewald Gringer, Adlwang
10 Pologne : MAPAL Narzedzia Precyzyjne Spółka z o.o., Poznan
11 Roumanie : MAPAL Microtek S.R.L., Codlea
12 Suisse : MAPAL Représentant Andreas Mollet, Brittern
13 République tchèque : MAPAL C&S s.r.o., Mladá Boleslav
14 Hongrie : MAPAL Représentant Andras Koleszar, Budapest

Asie et Australie

- 15 Chine** : MAPAL China Ltd, siège social à Shanghai ; 16 autres bureaux de vente
16 Inde : MAPAL INDIA Pvt Ltd., siège social à Coimbatore ; 4 autres bureaux de vente
17 Indonésie : MAPAL INDONESIA, Tangerang Selatan Banten
18 Japon : MAPAL KK, Saitama
19 Malaisie : MAPAL Malaysia Sdn Bhd, Balakong
20 Singapour : MAPAL Asia TET Office, Singapour
21 Corée du Sud : MAPAL HiTECO Co. Ltd, Siheung-si und Adico Co. Ltd, Anseong-si
22 Taïwan : MAPAL Precision Tool Systems Co. Ltd, Tainan City
23 Thaïlande : MAPAL Tooling (THAILAND) Co. Ltd, Bangkok
24 Vietnam : MAPAL HiTECO Vietnam Co. Ltd, Hanoi
25 Australie : MAPAL Australia Pty Ltd, Ballarat



1 Aalen



Des bases solides en Allemagne.

Les centres de compétences garantissent l'avance technologique

Outre le siège social du Groupe MAPAL, à Aalen, huit autres sites proposent en Allemagne des solutions d'outils à la pointe de la technologie. En qualité de spécialistes reconnus dans leur domaine, les centres de compétences assurent un niveau de production élevé, soutiennent la distribution et sont responsables à l'échelle internationale du transfert du savoir-faire et autres connaissances spécifiques aux filiales.



2 Pforzheim



3 Eppingen



4 Altenstadt



5 Meiningen



6 Ehrenfriedersdorf



7 Winterlingen



8 Idar-Oberstein



9 Lindlar

1 Siège social du Groupe

MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge

Dr. Kress KG

Oberer Bahnstraße 13
D-73431 Aalen (Allemagne)
Tél. : +49 (0) 7361 585-0
Télécopieur : +49 (0) 7361 585-1029
Courriel : info@mapal.com
www.mapal.com

MAPAL Dr. Kress KG, à Aalen, est le siège social du Groupe. Les fonctions centrales, telles que R&D, marketing, apprentissage et formation, gestion des processus et services, sont regroupées à Aalen. Par ailleurs, Aalen est également le plus grand site du Groupe, notamment pour les secteurs suivants : alésage de finition, outils avec éléments ISO, technique de serrage, réglage, mesure et distribution. C'est ici que les spécifications pour l'ensemble du Groupe sont élaborées et appliquées dans le monde entier en coopération avec les partenaires locaux.

2 Centre de compétences pour outils PCD

MAPAL WWS GmbH & Co. KG

Heilbronner Straße 25
D-75179 Pforzheim
Tél. : +49 (0) 7231 9663-0
Télécopieur : +49 (0) 7231 9663-2029
Courriel : info.wws@mapal.com

Fondé en 1980, l'actuel MAPAL WWS GmbH & Co. KG intègre en 1994 le Groupe MAPAL comme centre de compétences pour les outils PCD. Sur plus de 16 000 m², on conçoit et on fabrique des outils haute performance et haute précision, du plus simple au plus complexe, dans le plus grand et le plus moderne site pour outils PCD du monde entier. La gamme d'outils PCD comprend des outils d'alésage de précision, des têtes de fraisage, des fraises à rainurer, des outils spéciaux pour le perçage pleine matière, l'alésage demi-finition et le fraisage, ainsi que des outils combinés.

3 Centre de compétences pour outils recessing et ISO

MAPAL ITS GmbH

Jakob-Dieffenbacher-Straße 8
D-75031 Eppingen
Tél. : +49 (0) 7262 9996-0
Télécopieur : +49 (0) 7262 9996-7099
Courriel : info.its@mapal.com

En s'installant en 2015 à Eppingen, MAPAL a nettement développé ses capacités de production pour les outils spéciaux recessing et ISO. L'usine et les bureaux réunissent sur une surface de 5 000 m² les anciens sites de Sinsheim et de Vahingen-Enz. Ce centre de compétences se consacre aux outils spéciaux avec éléments ISO et aux outils standard et spéciaux réglables.

4 + 5 Centres de compétences pour outils carbure monobloc

MILLER GmbH & Co. KG, Präzisionswerkzeuge

Im Tal 12
D-89281 Altenstadt
Tél. : +49 (0) 8337 727-0
Télécopieur : +49 (0) 8337 727-4027
Courriel : kontakt@miller-tools.de
www.miller-tools.de

Fondé en 1991, MILLER GmbH & Co. KG, spécialisé dans les outils carbure monobloc rotatifs, fait partie du Groupe MAPAL depuis 2003. Sur le site d'Altenstadt/Iller, l'une des plus grandes et plus modernes usines d'outils carbure monobloc occupant une surface de 15 000 m², sont produits des forets et fraises hautes performances. Outre la vaste gamme standard gérée en stock, la deuxième activité principale consiste en la conception et la fabrication d'outils spéciaux. Grâce au centre logistique moderne, les clients du monde entier sont approvisionnés rapidement et parfaitement en outils haute performance.

WEISSKOPF WERKZEUGE GmbH

Gleimershäuser Straße 5a
D-98617 Meiningen-Dreißigacker
Tél. : +49 (0) 3693 5017-00
Télécopieur : +49 (0) 36 93 5017-08
Courriel : info@weisskopf-tools.de
www.weisskopf-tools.de

Fondé en 1993, WEISSKOPF WERKZEUGE GmbH, membre du Groupe MAPAL depuis 2012, ouvre de nouvelles perspectives dans la production d'outils carbure monobloc. Sur 2 000 m², WEISSKOPF est spécialisé dans la fabrication rapide d'outils carbure monobloc en petite série et dans la fabrication de forets miniature.

6 Centre de compétences pour mandrins de frettage

WTE Präzisionstechnik GmbH

Gewerbegebiet an der B95, 2a
D-09427 Ehrenfriedersdorf
Tél. : +49 (0) 373 4117-0
Télécopieur : +49 (0) 373 4117-101
Courriel : info@wte-tools.de
www.wte-tools.de

WTE Präzisionstechnik GmbH démarre en 1999 avec 12 salariés. Cette entreprise se consacre dès le début de ses activités au développement, à la production et à la distribution de mandrins de frettage haute précision. Depuis qu'elle a été intégrée au Groupe MAPAL comme centre de compétences pour mandrins de frettage, sa surface de production a pu être nettement agrandie. Sur une surface actuelle de 5 800 m², WTE est responsable de la vaste gamme standard de mandrins de précision, de mandrins hydrauliques, de micro-mandrins et de mandrins de frettage.

7 Centre de compétences pour alésoirs multicoupe

August Beck GmbH & Co. KG

Ebinger Straße 115
D-72474 Winterlingen
Tél. : +49 (0) 7434 270-0
Télécopieur : +49 (0) 7434 270-1700
Courriel : info@beck-tools.de
www.beck-tools.de

La première vocation de l'entreprise August Beck GmbH & Co. KG, créée en 1906 était celle d'un atelier mécanique. Depuis lors, elle n'a cessé de se développer pour devenir une PME spécialisée dans la fabrication d'outils d'usinage de finition. Le site Winterlingen, d'une surface de 4 000 m², membre du Groupe MAPAL depuis 2004, est, en tant que centre de compétences pour alésoirs multicoupe, spécialisé dans les outils pour la finition de perçages. L'offre repose sur une large gamme d'outils d'alésage et de lamage, disponible départ usine, et d'outils conçus et fabriqués sur mesure.

8 Spécialiste de la technique laser innovante

LASERPLUS AG

Hauptstraße 279A
D-55743 Idar-Oberstein
Tél. : +49 (0) 6781 98664-0
Télécopieur : +49 (0) 6781 98664-99
info@laserplussag.de
www.laserplussag.de

Fondé en 1997, LASERPLUS AG s'est spécialisé dans la fabrication spécifique d'installations laser pour les applications de précision visant l'inscription et la gravure de tous les matériaux, le soudage de plastiques et la découpe de métaux et de matériaux durs. Dans ce contexte, on a toujours recours à la technique laser de pointe. Cette entreprise a rejoint le Groupe MAPAL en 2008.

9 Centre de compétences pour la construction d'outils et de moules

voha-tosec Werkzeuge GmbH

Schreinerweg 2a / 2b
51789 Lindlar
Tél. : +49 (0) 2266 4781-0
Télécopieur : +49 (0) 2266 4781-40
Courriel : info@voha-tosec.de
www.voha-tosec.de

Depuis 2019, voha-tosec Werkzeuge GmbH est le centre de compétences pour la construction d'outils et de moules. Fondé en 2004 à partir de deux entreprises, voha-tosec se concentre sur les outils de fraisage, les stratégies d'usinage et les dispositifs pour la construction de moules, d'outils, de modèles, de matrices et de machines. Les outils haute performance sont conçus à Lindlar, le siège social, et fabriqués sur des chaînes ultra modernes. Par ailleurs, des installations sont disponibles pour le reconditionnement, le garnissage et la modification.

