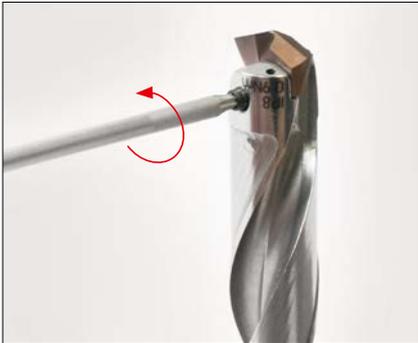


# Handhabungshinweise für Schneidplatten-Bohrer QTD

Einfaches Wechseln und Einstellen der QTD-Schneiden



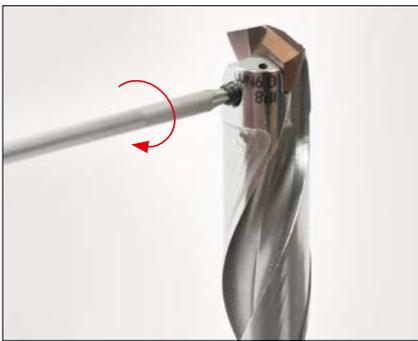
1. Lösen Sie die Spezialschraube mit Hilfe des mitgelieferten TORX® PLUS-Schlüssels, indem Sie gegen den Uhrzeigersinn drehen.



2. Entnehmen Sie die Schneidplatte aus dem Plattensitz.



3. Reinigen Sie den Plattensitz mit Druckluft.



4. Setzen Sie die neue Schneidplatte in den Plattensitz. Ziehen Sie die Spezialschraube mit Hilfe des mitgelieferten TORX® PLUS-Schlüssels im Uhrzeigersinn handfest an.



5. Ziehen Sie die Spezialschraube mit dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment an.

## HINWEIS

- Verwenden Sie ausschließlich die Originalschrauben!
- Spätestens beim 5. Bohrkopfwechsel muss die Spezialschraube ausgetauscht werden
- Auf dem Werkzeug ist das gültige Anzugsdrehmoment eingraviert

## Ergebnis:

Die Schneidplatte ist nun vollständig gewechselt und das Werkzeug kann eingesetzt werden.

